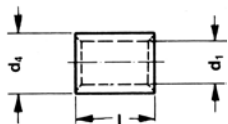




**Manchons parallèles à sertir, tubulaires**  
Suivant norme DIN 46341

Caractéristiques :

- Matière : cuivre électrolytique
- Surface étamée par électrolyse



Référence n°	Section mm <sup>2</sup>	Dimensions mm			100 pcs ~ kg	pcs
		d1	d4	l		
1620K	0,5 - 1	1,6	3,2	8	0,045	100
1630K	1,5 - 2,5	2,3	3,9	8	0,055	100
1650K	4 - 6	3,6	5,6	9	0,090	100
1652K	10	4,5	6,7	10	0,170	100
1653K	16	5,8	8,2	11	0,260	100
1654K	25	7,5	10,5	14	0,510	100
1655K	35	9	12,2	16	0,730	100
1656K	50	11	14,6	19	1,200	100
1657K	70	13	17	19	1,530	50
1658K	95	15	20	20	2,370	50
1659K	120	16,5	22,5	22	3,450	50
1660K	150	19	25,4	26	5,060	50

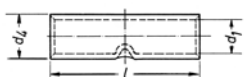
↻ Outillage : voir page 37.



**Manchons à butée à sertir, tubulaires**  
Suivant DIN 46341

Caractéristiques :

- Matière : cuivre électrolytique
- Surface étamée par électrolyse



Référence n°	Section mm <sup>2</sup>	Dimensions mm			100 pcs ~ kg	pcs
		d1	d4	l		
1620L	0,5 - 1	1,6	3,2	15	0,080	100
1630L	1,5 - 2,5	2,3	3,9	15	0,100	100
1650L	4 - 6	3,6	5,6	15	0,190	100
1652L	10	4,5	6,7	21	0,360	100
1653L	16	5,8	8,2	26	0,620	100
1654L	25	7,5	10,5	29	1,110	100
1655L	35	9	12,2	32	1,500	100
1656L	50	11	14,6	38	2,440	100
1657L	70	13	17	42	3,540	50
1658L	95	15	20	48	5,870	50
1659L	120	16,2	22,5	52	8,460	50
1660L	150	19	25,4	56	10,860	50

↻ Outillage : voir page 37.