



Matrice de sertissage NF22

Description

- Inserts métalliques réalisés en acier traité thermiquement afin d'améliorer les caractéristiques mécaniques
- Estampillage dans l'empreinte de sertissage afin de faire apparaître la section de la matrice utilisée lors du sertissage
- Forme de la compression : hexagonal
- Sertissage des cosses et manchons tubulaires cuivre NFC 20-130 de 6 à 300 mm²
- Sertissage des raccords en C de sections 6mm² - 10mm² - 16mm² - 25mm² - 35mm² - 50mm² et 70mm² à l'aide des matrices NF2210– NF2225 – NF2270 – NF22150 et NF22240

Caractéristiques

- Choix de la matrice en fonction de la section du connecteur à sertir

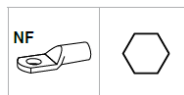
Adapté pour

- Les outils Klauke de la série 22 : K22 - HK60/22 - HK60UNVL - EK60/22 - EKM60/22 - EK60UNV - EK120UNV - THK22 - PK22 - PK60UNV



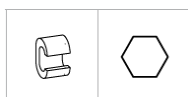
Articles

Cosses et manchons tubulaires cuivre NFC 20-130



Référence	NF226	NF2210	NF2216	NF2225	NF2235	NF2250	NF2270
Section mm ²	6	10	16	25	35	50	70
Largeur mm	9	9	9	9	9	5	5
Référence	NF2295	NF22120	NF22150	NF22185	NF22240	NF22300	
Section mm ²	95	120	150	185	240	300	
Largeur mm	5	5	5	5	5	5	

Raccord en C



Référence	NF2210	NF2225	NF2270	NF22150			NF22240
Section mm ²	6	10	16	25	35	50	70
Largeur mm	9	9	5	5			5