



## Matrice de sertissage HNF13

### Description

- Inserts métalliques réalisés en acier, traités thermiquement afin d'améliorer les caractéristiques mécaniques
- Estampillage dans l'empreinte de sertissage afin de faire apparaître la section de la matrice utilisée lors du sertissage
- Forme de la compression : hexagonal
- Sertissage des cosses et manchons tubulaires cuivre NFC 20-130 de 6 à 400 mm<sup>2</sup>
- Sertissage des raccords en C de sections 6mm<sup>2</sup> - 10mm<sup>2</sup> - 16mm<sup>2</sup> - 25mm<sup>2</sup> - 35mm<sup>2</sup> - 50mm<sup>2</sup> et 70mm<sup>2</sup> à l'aide des matrices HNF1310 – HNF1325 – HNF1370 et HNF13150

### Caractéristiques

- Choix de la matrice en fonction de la section du connecteur à sertir

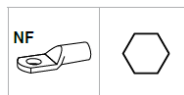
### Adapté pour

- Les outils Klauke de la série 13 : HK120/30 – HK120/42 – EK120/32 – EK120/42 – EK120UNV – EK120U – PK120/42 – PK120U – PK220U – THK120



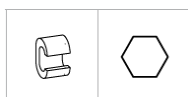
## Articles

### Cosses et manchons tubulaires cuivre NFC 20-130



Référence	HNF136	HNF1310	HNF1316	HNF1325	HNF1335	HNF1350	HNF1370
Section mm <sup>2</sup>	6	10	16	25	35	50	70
Largeur mm	9	9	9	9	9	12	12
Référence	HNF1395	HNF13120	HNF13150	HNF13185	HNF13240	HNF13300	HNF13400
Section mm <sup>2</sup>	95	120	150	185	240	300	400
Largeur mm	12	12	12	12	12	12	5

### Raccord en C



Référence	HNF1310	HNF1325	HNF1370	HNF13150			HNF13240
Section mm <sup>2</sup>	6	10	16	25	35	50	70
Largeur mm	9	9	12	12			12