



Cosses aluminium

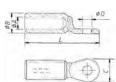
Caractéristiques :

- Éxécution conforme à la norme NFC 33-090-1
- Matière : aluminium 1050 A
- Fût enduit de graisse, obturé par un bouchon
- Mise en œuvre par poinçonnage profond étagé

Référence n°	Section mm ²	Nomenclature EDF	Dimensions mm							Mise en œuvre		
			ØΑ	ØВ	Ø D	C,	С	Р	L	Matrice	Poinçon	pcs
C0A16	16		5,5	16	13	32	33	6	90	MC-0E	0E	3
C0A25	25	67 23 100	6,5	16	13	32	33	6	90	MC-0E	0E	3
C0A35	35		8	16	13	32	33	6	90	MC-0E	0E	3
C1A50	50	67 23 102	9	20	16	42	43	8	101	MC-1E	1E	3
C1A70	70	67 23 104	11	20	16	42	43	8	101	MC-1E	1E	3
C1A95	95	67 23 106	12,5	20	16	42	43	8	101	MC-1E	1E	3
C2A120	120		13,7	25	16	42	43	11	121	MC-2E	2E	3
C2A150	150	67 23 108	15,5	25	16	42	43	11	121	MC-2E	2E	3
C4A185	185		17	32	16	42	43	11	121	MC-4E	4E	3
C4A240	240	67 23 110	19,5	32	16	42	43	14	121	MC-4E	4E	3
C5A300	300		23,3	40	16,5	40	40	14	165	MC-5E	5E	3

Outillage: voir page 45.







Cosses aluminium-cuivre

Caractéristiques :

- Éxécution conforme à la norme NFC 33-090-1
- Matière : aluminium 1050 A, cuivre Cu A1
- Soudé par friction
- Fût enduit de graisse, obturé par un bouchon
- Mise en œuvre par poinçonnage profond étagé

Référence n°	Section mm ²	Nomenclature EDF			Mise en œuvre					
			Ø A	Ø B	ØС	Ø D	L	Matrice	Poinçon	pcs
COAU16	16		5,5	16	20	10,5	79	MC-0E	0E	3
COAU25	25	67 33 016	6,5	16	20	10,5	79	MC-0E	0E	3
C0AU35*	35	67 33 018	8	16	20	12,8	86	MC-0E	0E	3
C1AU50*	50	67 33 023	9	20	25	12,8	86	MC-1E	1E	3
C1AU70*	70	67 33 044	11	20	25	12,8	86	MC-1E	1E	3
C1AU95*	95	67 33 058	12,5	20	25	12,8	86	MC-1E	1E	3
C2AU120*	120	67 33 067	13,7	25	30	12,8	110	MC-2E	2E	3
C2AU150*	150	67 33 074	15,5	25	30	12,8	110	MC-2E	2E	3
C4AU185*	185	67 33 086	17	32	35	12,8	115	MC-4E	4E	3
C4AU240*	240	67 33 092	19,5	32	35	12,8	115	MC-4E	4E	3
C5AU300*	300		23,3	40	36	16,5	150	MC-5E	5E	3
C5AU400	400		26	40	36	16,5	150	MC-5E	5E	3
C6AU500	500		29,1	47	60 x 60	4 x 9	200	MC-6E	6E	4
C6AU630	630	67 33 102	32,5	47	60 x 60	4 x 9	200	MC-6E	6E	3

^{*} Références livrables en boîtes plastique pour présentoir, conditionnement réduit : voir page 74.

Outillage : voir page 45.



