
Der Kabelschuh muss einen Querschnitt (rm/sm) größer gewählt werden als der Querschnitt des HELKAMA Leiters
 z.B. HELKAMA Leiter: 150mm² -> Kabelschuh 371R12: 10 - KL28 185mm² rm/sm / 240 mm² se

 Endkappe zum Schutz vor Korrosion vorhanden





 Auf sauberen Schnitt achten



 Original verpackter Kabelschuh incl. Kappe



 Abisolierung mit geeignetem Werkzeug
Es dürfen keine Litzen beschädigt sein!
Länge Abisolierung = Maß a + 10%
z.B. 371R10:
Maß a + 10% = 62 + 6,2 = 68,2





 Fettverteilung durch Drehung und Verschiebung

DNV gelisteter Schrumpfschlauch mit Kleber *2



 1. Crimp *1
Verpressung **nur** mit Klauke EKM60ID



 1. Crimp *1



 2. Crimp *1, Kabelschuh 180° gedreht



 2. Crimp *1



 3. Crimp *1, Kabelschuh 180° gedreht, diesen Schritt überspringen, wenn nur 2 Pressungen erforderlich sind *1



1. Crimp *1 + 3. Crimp *1

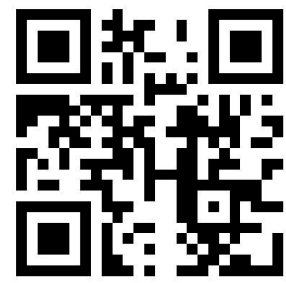
2. Crimp *1 180°



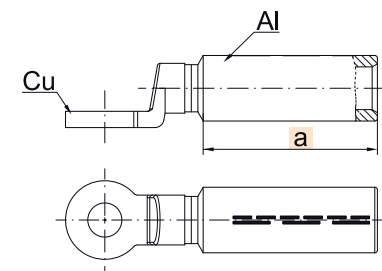
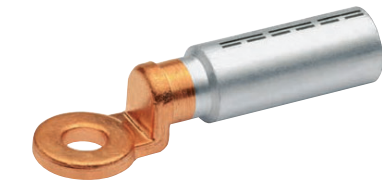


 Gesamtes Al muss bedeckt sein. Der Schrumpfschlauch muss großzügig über die Isolation der Leitung reichen.





Klauke Presskabelschuhe Al/Cu



Art.-Nr. *3	Nennquerschnitt mm ²			Abmessung a in mm	Anzahl Pressungen EKM60ID
	Helkama ALU Schiff-fahrtskabel	Mehrdrähtig rund- und sektorförmig	Eindrähtig rund- und sektorförmig		
366R*	35	50	70	43	2
367R*	50	70	95	50,5	3
368R*	70	95	120	56	3
369R*	95	120	150	56	3
370R*	120	150	185	62	3
371R*	150	185	240	62	3
372R*	185	240	300	72	3

*1 Anzahl Pressungen lt. Tabelle | *2 www.dnv.com/AF Wenn Sie Schrumpfschläuche in das Suchfeld eingeben, werden die von DNV zugelassenen Schrumpfschlauchprodukte aufgelistet

*3 * durch Zahl für metrische Bohrung (6-20) ersetzen

The cable lug must be one cross section (mm²) bigger than the cross section of the HELKAMA conductor
 e.g. HELKAMA conductor: 150mm² -> cable lug 371R12: 10 - KL28 185mm² mm² / 240 mm² se

1. End cap present to protect against corrosion

2. Stripping with suitable tool. No strands must be damaged! Length stripping = Dimension a + 10% e.g. 371R10: $Dim. a + 10\% = 62 + 6,2 = 68,2$

3. Ensure clean cut

4. Original packed cable lug incl. cap

5. Fat distribution through rotation and displacement. DNV listed heat shrink tubing with adhesive *2

6. 1. Crimp *1. Crimping only with Klauke EKM60ID

7. 1. Crimp *1

8. 2. Crimp *1, Cable lug rotated 180°

9. 2. Crimp *1

10. 3. Crimp *1, Cable lug rotated 180° skip when two crimps required *1

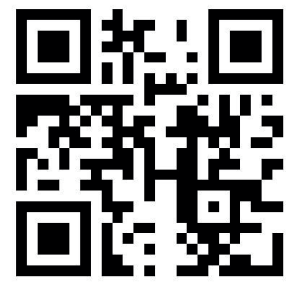
11. 1. Crimp *1 + 3. Crimp *1

12. 2. Crimp *1 180°

13. 1. Crimp *1 + 3. Crimp *1

14. 2. Crimp *1 180°

15. All Al must be covered. The heat shrink tubing must extend generously over the insulation of the line.



Klauke Compression cable lugs Al/Cu



Part No. *3	Nominal cross section in mm ²			Dimension a in mm	Amounts crimps EKM60ID
	Helkama ALU Marine cables	Multi stranded round- and sector-shaped	Single round- and sector-shaped		
366R*	35	50	70	43	2
367R*	50	70	95	50,5	3
368R*	70	95	120	56	3
369R*	95	120	150	56	3
370R*	120	150	185	62	3
371R*	150	185	240	62	3
372R*	185	240	300	72	3

* Number of pressings according to table | *2 www.dnv.com/AF When typing heat shrink tubing in the search field, the DNV approved heat shrink tubing products will be listed

*3 Replace * by metric stud hole (6-20)