



Matrice de sertissage HNFF4

Description

- Inserts métalliques réalisés en acier, traités thermiquement afin d'améliorer les caractéristiques mécaniques
- Estampillage dans l'empreinte de sertissage afin de faire apparaître la section de la matrice utilisée lors du sertissage
- Forme de la compression : hexagonal
- Sertissage des cosses et manchons tubulaires cuivre NFF 00-363 de 10 à 95 mm²

Caractéristiques

- Choix de la matrice en fonction de la section du connecteur à sertir

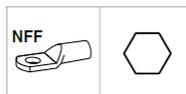
Adapté pour

- Les outils Klauke de la série 4 : K35/4 – EK35/4ML – EK35/4 – EK35/4CFB – EK 35/4CFM



Articles

Cosses et manchons tubulaires cuivre NFF 00-363



Référence	HNFF410	HNFF416	HNFF425	HNFF435	HNFF450	HNFF470	HNFF495
Section mm ²	10	16	25	35	50	70	95
Largeur mm	9	9	9	9	9	9	5