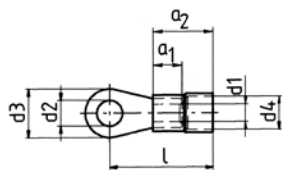




### Cosses à sertir pré-isolées PA

Caractéristiques :

- Cuivre étamé, fût brasé
- Isolant « easy entry system »
- Isolant PA sans halogène
- Température d'utilisation 105°C



### ↳ Anneau selon DIN 46237

\* pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( \_ - , . / )    ↳ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS

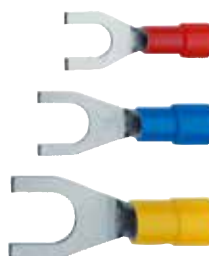
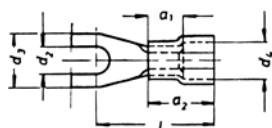
Référence n°	Section mm²	Coul.	Dimensions mm							100 pcs ~ kg	pcs		
			d1	d2	d3	d4	l	a1	a2			s	
620/2.5	0,5 - 1	■	1,6	2,8	6,0	4,5	16,5	5	10,5	0,8	0,060	100	
620/3		■	1,6	3,2	6,0	4,5	16,5	5	10,5	0,8	0,060	100	
620/3.5		■	1,6	3,7	6,0	4,5	16,5	5	10,5	0,8	0,550	100	
620/4		■	1,6	4,3	8,0	4,5	17,5	5	10,5	0,8	0,070	100	
620/5		■	1,6	5,3	10,0	4,5	18,5	5	10,5	0,8	0,090	100	
620/6*		■	1,6	6,5	11,0	4,5	20,5	5	10,5	0,8	0,080	100	
620/8*		■	1,6	8,4	14,0	4,5	22,5	5	10,5	0,8	0,130	100	
620/10*		■	1,6	10,5	18,0	4,5	24,5	5	10,5	0,8	0,130	100	
630/3		1,5 - 2,5	■	2,3	3,2	6,0	5,1	17,5	5	11,5	0,8	0,065	100
630/3.5			■	2,3	3,7	6,0	5,1	17,5	5	11,5	0,8	0,065	100
630/4	■		2,3	4,3	8,0	5,1	18,5	5	11,5	0,8	0,080	100	
630/5	■		2,3	5,3	10,0	5,1	20,5	5	11,5	0,8	0,090	100	
630/6	■		2,3	6,5	11,0	5,1	22,5	5	11,5	0,8	0,110	100	
630/8	■		2,3	8,4	14,0	5,1	23,5	5	11,5	0,8	0,130	100	
630/10*	■		2,3	10,5	18,0	5,1	25,5	5	11,5	0,8	0,160	100	
650/4	4 - 6		■	3,6	4,3	8,0	6,5	20,5	6	12,5	1,0	0,140	100
650/5			■	3,6	5,3	10,0	6,5	21,5	6	12,5	1,0	0,160	100
650/6			■	3,6	6,5	11,0	6,5	22,5	6	12,5	1,0	0,170	100
650/8		■	3,6	8,4	14,0	6,5	25,5	6	12,5	1,0	0,220	100	
650/10		■	3,6	10,5	18,0	6,5	27,5	6	12,5	1,0	0,290	100	



### ↳ Fourche selon DIN 46237

\* pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( \_ - , . / )    ↳ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS

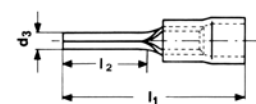
Référence n°	Section mm²	Coul.	Dimensions mm							100 pcs ~ kg	pcs		
			d1	d2	d3	d4	l	a1	a2			s	
619C/3*	0,1 - 0,4	■	--	3,2	5,0	--	14,0	--	--	0,5	0,020	100	
620C/3		■	1,6	3,2	6,0	4,5	16,5	5	10,5	0,8	0,060	100	
620C/3.5		■	1,6	3,7	6,8	4,5	17,5	5	10,5	0,8	0,060	100	
620C/4		0,5 - 1	■	1,6	4,3	6,8	4,5	17,5	5	10,5	0,8	0,070	100
620C/5			■	1,6	5,3	10,0	4,5	18,5	5	10,5	0,8	0,090	100
620C/6*			■	1,6	6,5	11,0	4,5	20,5	5	10,5	0,8	0,080	100
630C/3	1,5 - 2,5		■	2,3	3,2	6,0	5,1	17,5	5	11,5	0,8	0,060	100
630C/3.5		■	2,3	3,7	6,8	5,1	18,5	5	11,5	0,8	0,065	100	
630C/4		■	2,3	4,3	6,8	5,1	18,5	5	11,5	0,8	0,080	100	
630C/5		■	2,3	5,3	10,0	5,1	20,5	5	11,5	0,8	0,090	100	
630C/6		■	2,3	6,5	11,0	5,1	22,5	5	11,5	0,8	0,110	100	
650C/4		4 - 6	■	3,6	4,3	8,0	6,5	20,5	6	12,5	1,0	0,140	100
650C/5			■	3,6	5,3	10,0	6,5	21,5	6	12,5	1,0	0,160	100
650C/6			■	3,6	6,5	11,0	6,5	22,5	6	12,5	1,0	0,170	100
650C/8			■	3,6	8,4	14,0	6,5	25,5	6	12,5	1,0	0,220	100
650C/10			■	3,6	10,5	18,0	6,5	27,5	6	12,5	1,0	0,280	100



### ↳ Fiche ronde selon DIN 46231

\* pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( \_ - , . / )    ↳ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS

Référence n°	Section mm²	Coul.	Dimensions mm					100 pcs ~ kg	pcs		
			d3	d4	l1	l2	a1			a2	s
704*	0,1 - 0,4	■	1,4	--	18,0	9,0	--	--	0,5	0,020	100
705K*	0,5 - 1	■	1,9	4,5	18,0	6,0	5	10,5	0,8	0,060	100
705		■	1,9	4,5	22,0	10,0	5	10,5	0,8	0,065	100
710K*	1,5 - 2,5	■	1,9	5,1	19,5	6,5	5	11,5	0,8	0,060	100
710		■	1,9	5,1	23,0	10,0	5	11,5	0,8	0,065	100
710L*		■	1,9	5,1	27,5	16,0	5	11,5	0,8	0,100	100
715		4 - 6	■	2,7	6,5	26,0	11,0	6	12,5	1,0	0,160



\* non standardisé

↳ Outillage : voir page 67.