



Matrice de sertissage HE4

Description

- Inserts métalliques réalisés en acier, traités thermiquement afin d'améliorer les caractéristiques mécaniques
- Estampillage dans l'empreinte de sertissage afin de faire apparaître la section de la matrice utilisée lors du sertissage
- Forme de la compression : hexagonal
- Sertissage des cosses Alu-cuivre industrielles à fût court de 35 à 120 mm²
- Sertissage des cosses et manchons pour ligne aériennes isolée BT de 10 à 150 mm²
- Sertissage des manchons pour ligne aéro-souterraine BT pour les sections 50 mm² à 95 mm² et 150 mm² à l'aide de la matrice HE4215
- Sertissage des manchons pour ligne aérienne en cuivre nue BT/HTA de 7,07 à 93,3 mm²
- Sertissage des cosses et manchons pour ligne aluminium HTA

Caractéristiques

- Choix de la matrice en fonction du type et de la section du connecteur à sertir

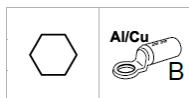
Adapté pour

- Les outils Klauke de la série 4 : K35/4 – EK35/4ML – EK35/4 – EK35/4CFB – EK 35/4CFM



Articles

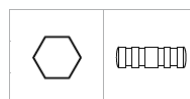
Cosses Alu-cuivre industrielles à fût court



Référence	HE4140		HE4173		
Section mm ²	35	50	70	95	120
Largeur mm	9		9		

Cosses et manchons pour ligne aérienne isolée BT

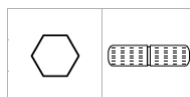
MJPB – MJBPS – EBPAU – MJT – CPTAU – DPCNU – EJAS - EDSACN



Référence	HE4140			HE4173						HE4215	
Section mm ²	6	10	16	25 (*)	35 (*)	50	54,6	70	70N	95	150
Largeur mm	9			9						9	

(*) EBPAU25 + EBPAU35 utiliser la matrice HE4140

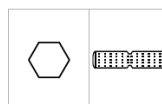
Manchons pour ligne aéro-souterraine BT



Référence	HE4215			
Section mm ²	50	70	95	150
Largeur mm	9			

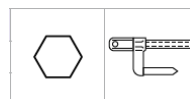
Manchons pour ligne aérienne en cuivre nue BT / HTA

JU



Référence	HE454	HE468	HE472	HE483	HE4100	HE4120	HE4173
Section mm ²	7,07	9,6 / 10,8 12,56	12,4 / 14,1 15,9 / 19,6	17,8 / 22 27,6	28,25 / 29,3 38,2 / 38,46	48,3	59,7 / 74,9 93,3
Largeur mm	5	9	5	5	5	5	9

Cosses et manchons pour ligne en alliage aluminium HTA



Référence	HE4100	HE4120	HE4140		HE4173	
Section mm ²	22	34,4	43,1	54,6	75,5	93,3
Largeur mm	5	5	9		9	