



Matrice de sertissage HNF13

Description

- Inserts métalliques réalisés en acier, traités thermiquement afin d'améliorer les caractéristiques mécaniques
- Estampillage dans l'empreinte de sertissage afin de faire apparaître la section de la matrice utilisée lors du sertissage
- Forme de la compression : hexagonal
- Sertissage des cosses et manchons tubulaires cuivre NFC 20-130 de 6 à 400 mm²
- Sertissage des raccords en C de sections 6mm² - 10mm² - 16mm² - 25mm² - 35mm² - 50mm² et 70mm² à l'aide des matrices HNF1310 – HNF1325 – HNF1370 et HNF13150

Caractéristiques

- Choix de la matrice en fonction de la section du connecteur à sertir

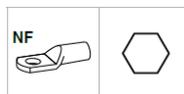
Adapté pour

- Les outils Klauke de la série 13 : HK120/30 – HK120/42 – EK120/32 – EK120/42 – EK120UNV – EK120U – PK120/42 – PK120U – PK220U – THK120



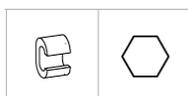
Articles

Cosses et manchons tubulaires cuivre NFC 20-130



Référence	HNF136	HNF1310	HNF1316	HNF1325	HNF1335	HNF1350	HNF1370
Section mm ²	6	10	16	25	35	50	70
Largeur mm	9	9	9	9	9	12	12
Référence	HNF1395	HNF13120	HNF13150	HNF13185	HNF13240	HNF13300	HNF13400
Section mm ²	95	120	150	185	240	300	400
Largeur mm	12	12	12	12	12	12	5

Raccord en C



Référence	HNF1310	HNF1325	HNF1370	HNF13150			HNF13240
Section mm ²	6	10	16	25	35	50	70
Largeur mm	9	9	12	12			12



Matrice de sertissage HNFF13

Description

- Inserts métalliques réalisés en acier, traités thermiquement afin d'améliorer les caractéristiques mécaniques
- Estampillage dans l'empreinte de sertissage afin de faire apparaître la section de la matrice utilisée lors du sertissage
- Forme de la compression : hexagonal
- Sertissage des cosses et manchons tubulaires cuivre NFF 00-363 de 10 à 240 mm²

Caractéristiques

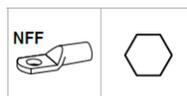
- Choix de la matrice en fonction de la section du connecteur à sertir

Adapté pour

- Les outils Klauke de la série 13 : HK120/30 – HK120/42 – EK120/32 – EK120/42 – EK120UNV – EK120U – PK120/42 – PK120U – PK220U – THK120



Articles



Cosses et manchons tubulaires cuivre NFF 00-363

Référence	HNFF1310	HNF1316	HNF1325	HNF1335	HNF1350	HNF1370
Section mm ²	10	16	25	35	50	70
Largeur mm	8	10	10	13	14	14
Référence	HNF1395	HNF13120	HNF13150	HNF13185	HNF13240	
Section mm ²	95	120	150	185	240	
Largeur mm	14	14	14	14	11	



Matrice de sertissage HIS13

Description

- Inserts métalliques réalisés en acier, traités thermiquement afin d'améliorer les caractéristiques mécaniques
- Estampillage dans l'empreinte de sertissage afin de faire apparaître la section de la matrice utilisée lors du sertissage
- Forme de la compression : ovale
- Sertissage des cosses et manchons tubulaires isolés de 10 à 150 mm²

Caractéristiques

- Choix de la matrice en fonction de la section du connecteur à sertir

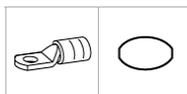
Adapté pour

- Les outils Klauke de la série 13 : HK120/30 – HK120/42 – EK120/32 – EK120/42 – EK120UNV – EK120U – PK120/42 – PK120U – PK220U – THK120



Articles

Cosses et manchons tubulaires isolés



Référence	HIS1310	HIS1316	HIS1325	HIS1335	HIS1350	HIS1370	HIS1395	HIS13120	HIS13150
Section mm ²	10	16	25	35	50	70	95	120	150
Largeur mm	5	5	5	5	5	5	5	5	5



Matrice de sertissage HD13

Description

- Inserts métalliques réalisés en acier, traités thermiquement afin d'améliorer les caractéristiques mécaniques
- Estampillage dans l'empreinte de sertissage afin de faire apparaître la section de la matrice utilisée lors du sertissage
- Forme de la compression : hexagonale
- Sertissage des cosses tubulaires DIN 46235 et manchons tubulaires DIN 46267 et DIN 48085 de 16 à 300 mm²

Caractéristiques

- Choix de la matrice en fonction de la section du connecteur à sertir

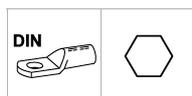
Adapté pour

- Les outils Klauke de la série 13 : HK120/30 – HK120/42 – EK120/32 – EK120/42 – EK120UNV – EK120U – PK120/42 – PK120U – PK220U – THK120



Articles

Cosses et manchons DIN 46235



Référence	HD1316	HD1325	HD1335	HD1350	HD1370	HD1395	HD13120	HD13150	HD13185	HD13240	HD13300
Section mm ²	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300
Largeur mm	10	10	10	13	13	14	14	10	10	10	7(*)

*(5 passages)



Matrice de sertissage HQ13

Description

- Inserts métalliques réalisés en acier, traités thermiquement afin d'améliorer les caractéristiques mécaniques
- Estampillage dans l'empreinte de sertissage afin de faire apparaître la section de la matrice utilisée lors du sertissage
- Forme de la compression : poinçonnage
- Sertissage des cosses roulées brasées de 16 à 150 mm²

Caractéristiques

- Choix de la matrice en fonction de la section du connecteur à sertir

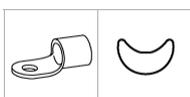
Adapté pour

- Les outils Klauke de la série 13 : HK120/30 – HK120/42 – EK120/32 – EK120/42 – EK120UNV – EK120U – PK120/42 – PK120U – PK220U – THK120

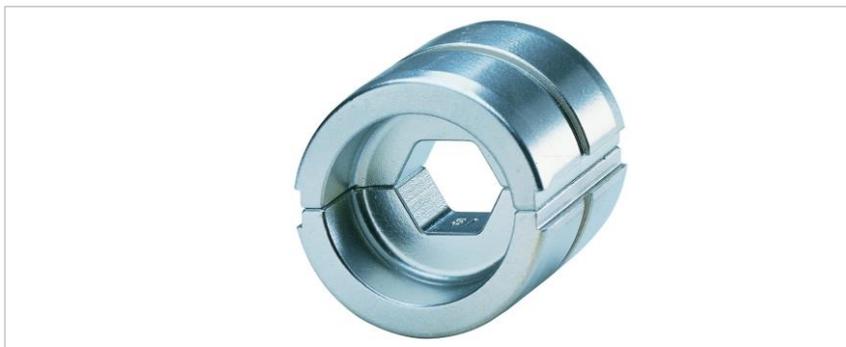


Articles

Cosses roulées brasées



Référence	HQ1316	HQ1325	HQ1335	HQ1350	HQ1370	HQ1395	HQ13120	HQ1350
Section mm ²	16	25	35	50	70	95	120	150



Matrice de sertissage HE13

Description

- Inserts métalliques réalisés en acier, traités thermiquement afin d'améliorer les caractéristiques mécaniques
- Estampillage dans l'empreinte de sertissage afin de faire apparaître la section de la matrice utilisée lors du sertissage
- Forme de la compression : hexagonal
- Sertissage des cosses Alu-cuivre industrielles à fût court de 35 à 300 mm²
- Sertissage des manchons de jonction en aluminium-cuivre de 6 à 240mm² (uniquement partie cuivre)
- Sertissage des cosses et manchons pour ligne aériennes isolée BT de 10 à 240 mm²
- Sertissage des manchons pour ligne aéro-souterraine BT pour les sections 50 mm² à 95 mm² et 150 mm²
- Sertissage des manchons pour ligne aérienne en cuivre nue BT/HTA de 7,07 à 146 mm²
- Sertissage des cosses et manchons pour ligne aluminium HTA
- Sertissage des conducteurs hétérogènes BT / HTA

Caractéristiques

- Choix de la matrice en fonction du type et de la section du connecteur à sertir

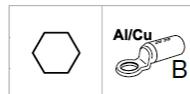
Adapté pour

- Les outils Klauke de la série 13 : HK120/30 – HK120/42 – EK120/32 – EK120/42 – EK120UNV – EK120U – PK120/42 – PK120U – PK220U – THK120



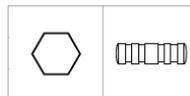
Articles

Cosses Alu-cuivre industrielles à fût court



Référence	HE13140		HE13173			HE13235			HE13260
Section mm ²	35	50	70	95	120	150	185	240	300
Largeur mm	2 x 9		2 x 9			2 x 9			2 X 9

Cosses et manchons pour ligne aérienne isolée BT

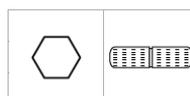


MJPB – MJBPS – MJPBAS - EBPAU – MJT – CPTAU – DPCNA - DPCNU – EJAS - EDSACN

Référence	HE13140			HE13173						HE13215	HE13280-9		
Section mm ²	6	10	16	25 (*)	35 (*)	50	54,6	70	70N	95	150	185	240
Largeur mm	2 X 9			2 X 9						9	9		

(*) EBPAU25 + EBPAU35 utiliser la matrice HE13140

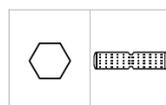
Manchons pour ligne aéro-souterraine BT



Référence	HE13215-9				HE13280-9	
Section mm ²	50	70	95	150	240/95N	
Largeur mm	9				9	

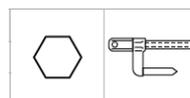
Manchons pour ligne aérienne en cuivre nue BT / HTA

JU



Référence	HE1354	HE1368	HE1372	HE1383	HE13100	HE13120	HE13173	HE13215-18
Section mm ²	7,07	9,6 / 10,8 12,56	12,4 / 14,1 15,9 / 19,6	17,8 / 22 27,6	28,25 / 29,3 38,2 / 38,46	48,3	59,7 / 74,9 93,3	116 / 146
Largeur mm	10	18	10	18	18 (9)	18 (9)	2 X 9	18

Cosses et manchons pour ligne en alliage aluminium HTA



Référence	HE13100-18 (9)	HE13120-18 (9)	HE13140	HE13173	HE13210-10	HE13230-10	HE13280-5
Section mm ²	22	34,4	43,1 / 54,6	75,5 / 93,3	117	148	228
Largeur mm	18 (9)	18 (9)	2 X 9	2 X 9	10	10	5

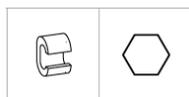
Conducteur hétérogènes BT/HTA

JAR – JALR - JLR



Référence	HE13120-18 (9)	HE13140	HE13173	HE13210-10	HE230-10
Section ALU mm ²	17,8 / 22 / 27,8 34,4	37,7 / 43,1 / 54,6	58,9 / 80 / 69,3 88	59,7 / 116,2	75,5 / 147,1
Largeur mm	18 (9)	2 x 9	2 x 9	10	10
Référence	HE1354-10	HE1372-10	HE13100-10	HE13120-9	
Section ACIER mm ²	17,8 / 22 / 27,8 34,4 / 43,1	37,7 / 54,6 / 69,3 88	58,9 / 80	59,7 / 116,2 / 75,5 / 147,1	
Largeur mm	10	10	10	9	

Raccord en C



Référence	HE13280-9	
Section mm ²	75	95
Largeur mm	9	



Matrice de sertissage HAE13

Description

- Inserts métalliques réalisés en acier, traités thermiquement afin d'améliorer les caractéristiques mécaniques
- Estampillage dans l'empreinte de sertissage afin de faire apparaître la section de la matrice utilisée lors du sertissage
- Forme de la compression : trapézoïdale
- Sertissage des embouts de câblage de 25 à 240 mm²

Caractéristiques

- Choix de la matrice en fonction de la section du connecteur à sertir

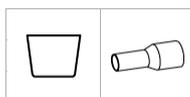
Adapté pour

- Les outils Klauke de la série 13 : HK120/30 – HK120/42 – EK120/32 – EK120/42 – EK120UNV – EK120U – PK120/42 – PK120U – PK220U – THK120



Articles

Embouts de câblage



Référence	HAE1325	HAE1335	HAE1350	HAE1370	HAE1395	HAE13120	HAE13150	HAE13185	HEA13240
Section mm ²	25	35	50	70	95	120	150	185	240
Largeur mm	20	20	26	26	26	26	26	26	26