



## Matrice de sertissage HNF4

### Description

- Inserts métalliques réalisés en acier, traités thermiquement afin d'améliorer les caractéristiques mécaniques
- Estampillage dans l'empreinte de sertissage afin de faire apparaître la section de la matrice utilisée lors du sertissage
- Forme de la compression : hexagonal
- Sertissage des cosses et manchons tubulaires cuivre NFC 20-130 de 6 à 150 mm<sup>2</sup>
- Sertissage des raccords en C de sections 6mm<sup>2</sup> - 10mm<sup>2</sup> et 16mm<sup>2</sup> à l'aide des matrices HNF410 – HNF425 et HNF470

### Caractéristiques

- Choix de la matrice en fonction de la section du connecteur à sertir

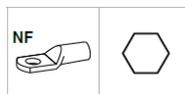
### Adapté pour

- Les outils Klauke de la série 4 : K35/4 – EK35/4ML – EK35/4 – EK35/4CFB – EK 35/4CFM



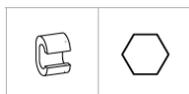
## Articles

### Cosses et manchons tubulaires cuivre NFC 20-130



Référence	HNF46	HNF410	HNF416	HNF425	HNF435	HNF450	HNF470	HNF495	HNF4120	HNF4150
Section mm <sup>2</sup>	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150
Largeur mm	9	9	9	9	9	9	5	5	5	3

### Raccord en C



Référence	HNF410	HNF425	HNF470
Section mm <sup>2</sup>	10	25	70
Largeur mm	9	9	5