

Presses à sertir hydrauliques



K5
SERIE



K22
SERIE



HK5 - HK60/22

Presses de sertissage hydrauliques

■ Pour matrices de sertissage interchangeables

Caractéristiques :

- Tête en forme de H pivotante 180° (uniquement HK5)
- Tête pivotante à 360° et ouvrante (uniquement HK60/22)
- Pompe hydraulique à deux vitesses (uniquement HK60/22)
- Retour automatique après sertissage (uniquement HK60/22)
- Retour manuel en cas de nécessité

Données techniques

	HK5	HK60/22
Force de sertissage	50 kN	60 kN
Capacité de sertissage	6 - 240 mm ²	6 - 300 mm ²
Course	14 mm	17 mm
Longueur	380 mm	460 mm
Poids	2,65 kg	3,3 kg

Référence n°	Désignation
HK5	Presse de sertissage hydraulique 6 - 240 mm ²
HK6022	Presse de sertissage hydraulique 6 - 300 mm ²

Référence n°	Page	Accessoire HK5
MK5		Coffret en plastique avec 8 cases pour HK5

Référence n°	Page	Accessoires HK60/22
MK6022		Coffret en acier avec 17 cases pour matrices pour HK60/22
TC1U	167	Dynamomètre digital
MA22	167	Adaptateur pour TC1 outils 60 kN
TF70L	167	Capteur de force 70 kN

Matrices pour HK5 - HK60/22

Adapté pour	Connexion matériel	HK5		HK60/22		Forme de sertissage
		Capacité de sertissage	Page	Capacité de sertissage	Page	
Cosses et manchons tubulaires cuivre NFC 20-130		6 - 240	124	6 - 300	132	
Cosses et manchons tubulaires en inox ou nickel				10 - 50	132	
Cosses et manchons tubulaires isolés		10 - 95	NC	10 - 150	132	
Cosses et manchons tubulaires DIN 46235		6 - 185	124	6 - 240	132	
Cosses roulées brasées		10 - 50	124	10 - 70	132	
Raccords en C		6 - 50	124	6 - 70	132	
Cosses alu-cuivre HN 68.S.90						
Cosses alu-cuivre industrielles à fût court		35 - 120	124	35 - 300	133	
Embouts de câblage				10 - 240	133	
Connecteurs pour réseaux isolés et de branchement		6 - 35	124	6 - 70	133	
Mise au rond		25 - 185	124	16 - 240	133	