



Matrice de sertissage E22

Description

- Inserts métalliques réalisés en acier traité thermiquement afin d'améliorer les caractéristiques mécaniques
- Estampillage dans l'empreinte de sertissage afin de faire apparaître la dimension de la matrice utilisée lors du sertissage
- Forme de la compression : hexagonal
- Sertissage des cosses Alu-cuivre industrielles à fût court de 35 à 300 mm²
- Sertissage des cosses et manchons pour ligne aériennes isolée BT de 6 à 150 mm²
- Sertissage des manchons pour ligne aéro-souterraine BT pour les sections 50 mm² à 95 mm² et 150 mm²
- Sertissage des manchons pour ligne aérienne en cuivre nue BT/HTA de 7,07 à 93,3 mm²

Caractéristiques

- Choix de la matrice en fonction du type et de la section du connecteur à sertir

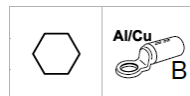
Adapté pour

- Les outils Klauke de la série 22 : K22 - HK60/22 - HK60UNVL - EK60/22 - EKM60/22 - EK60UNV - EK120UNV - THK22 - PK22 - PK60UNV



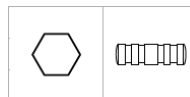
Articles

Cosses Alu-cuivre industrielles à fût court



Référence	E22140		E22173			E22235			E22260
Section mm ²	35	50	70	95	120	150	185	240	300
Largeur mm	9		9			9			9

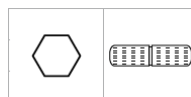
Cosses et manchons pour ligne aérienne isolée BT



MJPB – MJBPS – MJPBAS - EBPAU – MJT – CPTAU – DPCNA - DPCNU – EJAS - EDSACN

Référence	E22140	E22173	E2215
Section mm ²	6 à 35	25 0 70	150
Largeur mm	9	9	9

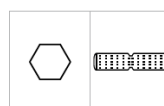
Manchons pour ligne aéro-souterraine BT



MJTAS – MJTASE - EJASE

Référence	HE13215-9			
Section mm ²	50	70	95	150
Largeur mm	9			

Manchons pour ligne aérienne en cuivre nue BT / HTA



JU

Référence	E2250	E2268	E2272	E2283	E22100	E22120	E22173
Section mm ²	7,07	9,6 / 10,8 12,56	12,4 / 14,1 15,9 / 19,6	17,8 / 22 27,6	28,25 / 29,3 38,2 / 38,46	48,3	59,7 / 74,9 93,3
Largeur mm	5	9	5	9	5	5	9